

K1 - Kocioł niskotemperaturowy Hoval UltraGas 250 o mocy 250kW  
K2 - Kocioł niskotemperaturowy Hoval UltraGas 400 o mocyc400kW  
SKZ -Reflex Variomat  
SU - Zawór kołpakowy - szybozłączka REFLEX SU R1"x1"  
RK1 - Reguator kotła K1  
RK2 - Reguator kotła K2  
RK3 - Regulator kaskadowy

RK4- Regulator obiegu grzewczych  
WPW - Elktromechaniczny czujnik niskiego poziomu wody SYR933  
F1, F2 - Filtr siatkowy z wkładem magnetycznym IFM-65 kołnierzowy o gęstości 600oczek/cm2 f-rmy INFRACCOR  
CWU - Bateria pojemnościowych podgrzewaczy CombiVal-ER 4x500l  
OA - Odpowietrznik automatyczny TACOVENT 3/4" z zaworem stopowym  
M - manometr z rurką, króćcem, kurkiem manometrycznym, zakres pomiarowy od 0-0,6MPa  
Mw - manometr z rurką, króćcem, kurkiem manometrycznym, zakres pomiarowy od 0-1,6MPa  
T - Termometr skośny z rurką, króćcem zakres pomiarowy 0-120°C  
Tp - Termometr prosty z rurką, króćcem zakres pomiarowy 0-120°C  
CTZ - Czujnik temperatury zewnętrznej  
N1,N2 - Neutralizator skroplin

ZB1 - Zawór bezpieczeństwa SYR1915 R1" o średnicy kanału dolotowego 20 mm i ciśnieniu otwarcia 0,3MPa dla kotła K1  
ZB2 - Zawór bezpieczeństwa SYR1915 R1" o średnicy kanału dolotowego 20 mm i ciśnieniu otwarcia 0,3MPa dla kotła K2  
ZB3 - Zawór bezpieczeństwa SYR1915 R1/2" o średnicy kanału dolotowego 12 mm i ciśnieniu otwarcia 0,3MPa - dla kotła układu uzupełniania zładu  
ZB4 - Zawór bezpieczeństwa SYR1915 R1 1/4" o średnicy kanału dolotowego 27 mm i ciśnieniu otwarcia 0,3MPa - dla zabezpieczenia zasobników c.w.u  
ZB5 - Zawór bezpieczeństwa SYR2115 R1" o średnicy kanału dolotowego 20 mm i ciśnieniu otwarcia 0,6MPa - na zimnej wodzie  
ZZ1 -Zawór zwrotny gwintowany dn80  
ZZ2 -Zawór zwrotny gwintowany dn65  
ZO - Zawór odcinający gwintowany dn125  
ZO1 - Zawór odcinający gwintowany dn65  
ZO2 - Zawór odcinający gwintowany dn80  
ZS - Zawór spustowy, kulowy, gwintowany dn10 ze złączką do węża  
R - Rozdzielacz ogrzewania - rura stalowa dn 250

Obiegi grzewcze - materiały ujęte w projekcie wewnętrznej instalacji c.o.  
- OBIEG - 1 - zasilanie nagrzewnicy powietrza wentylacji sali WN118  
1.1 - Zawór odcinający kulowy gwintowany dn25  
1.2 - Zawór zwrotny gwintowany dn25  
1.3 - Pompa obiegowa - Wilo Stratos MAXO 30/0,5-6  
- OBIEG - 2 - zasilanie nagrzewnic powietrza wentylacji natrysków WN18,WN25

2.1 - Zawór odcinający kulowy gwintowany dn32  
2.2 - Zawór zwrotny gwintowany dn32  
2.3 - Pompa obiegowa - Wilo Stratos MAXO 32/0,5-12  
- OBIEG - 3 - piętro sali gimnastycznej - zaplecze socjalne  
3.1 - Zawór odcinający kulowy gwintowany dn50  
3.2 - Zawór zwrotny gwintowany dn50  
3.3 - Pompa obiegowa - Wilo Yonos MAXO 30/0,5-7  
3.4 - Trójdrogowy zawór mieszający, kołnierzowy Viessmann d40 z napędem elektrycznym  
- OBIEG - 4 - parter sali gimnastycznej i zaplecza socjalnego  
4.1 - Zawór odcinający kulowy gwintowany dn65  
4.2 - Zawór zwrotny gwintowany dn65  
4.3 - Pompa obiegowa - Wilo Yonos PICO 30/1-4  
4.4 - Trójdrogowy zawór mieszający, kołnierzowy Viessmann d50 z napędem elektrycznym  
- OBIEG - 5 - przyziemie i parter łącznika  
5.1 - Zawór odcinający kulowy gwintowany dn40  
5.2 - Zawór zwrotny gwintowany dn40  
5.3 - Pompa obiegowa - Wilo Yonos PICO 30/1-4  
5.4 - Trójdrogowy zawór mieszający, kołnierzowy Viessmann dn32 z napędem elektrycznym  
- OBIEG - 6 - zasilanie podgrzewaczy c.w.u:  
6.1 - Zawór odcinający kulowy gwintowany dn40  
6.2 - Zawór zwrotny gwintowany dn40  
6.3 - Pompa ładująca Wilo Stratos MAXO 30/0,5-8  
- OBIEG - 7 - zasilanie sieci:  
7.1 - Zawór odcinający kulowy gwintowany dn100  
7.2 - Zawór zwrotny gwintowany dn100  
7.3 - Pompa obiegowa Wilo Stratos MAXO D 65/0,5-12

Układ uzupełniania zładu :  
U1 - Zawór odcinający kulowy gwintowany dn20  
U2 - Elastyczny przewód w oplocie z drutu stalowego dn15 długości 50cm  
U3 - Reduktor ciśnienia z filtrem sitakowym SYR315 dn20 nastawić na 0,3MPa  
U4 - Wodomierz skrzydełkowy JS1,5 Powogaz dn20  
U5 - Zawó antyskażeniowy Danfoss BA2760 dn20  
U6 - Filtr narurowy Epuro I 25-50  
U7 - Stacja uzdatniania wody Epuro VS20/120 Z  
U8 -Kryza dławiąca przepływ o średnicy 5mm wykonana z tworzywa sztucznego umieszczona w dwuśrubunku dn20  
U9 - Zawór do poboru próbek dn10

Układ uzupełniania zładu :  
U1 - Zawór odcinający kulowy gwintowany dn20  
U2 - Elastyczny przewód w oplocie z drutu stalowego dn15 długości 50cm  
U3 - Reduktor ciśnienia z filtrem sitakowym  
SYR315 dn20 nastawić na 0,3MPa  
U4 - Wodomierz skrzydełkowy JS1,5 Powogaz dn20  
U5 - Zawó antyskażeniowy Danfoss BA2760 dn20  
U6 - Filtr narurowy Epuro I 25-50  
U7 - Stacja uzdatniania wody Epuro VS20/120 Z  
U8 -Kryza dławiąca przepływ o średnicy 5mm wykonana z tworzywa sztucznego umieszczona w dwuśrubunku dn20  
U9 - Zawór do poboru próbek dn10

Układ zasilania baterii podgrzewaczy c.w.u. woda zimną;  
W1 -Zawór odcinający kulowy gwinatowany dn 50  
W2 - reduktor ciśnienia SYR315 dn50 nastwaić 0,3MPa  
W3 - Zawór zwrotny gwiantowany dn50  
W4 - Kryza dławiąca przepływ o średnicy 11mm wykonana z tworzywa sztucznego umieszczona w dwuśrubunku dn50  
W5 - Naczynie ciśnieniwoe REFLEX REFIX DE100

Układ cyrkulacji c.w.u.  
C1- Zawór odcinający kulowy gwintowany dn25  
C2- Zawór zwrotny gwiantowany dn25  
PC - Wilo-Star-Z 25/6CircoStar PN10(230V/100W)

Sygnalizacja stanów awaryjnych kotłowni:  
SS - Sygnalizacja świetlna  
SA - Sygnalizacja akustyczna

Układ zasilania baterii podgrzewaczy c.w.u. woda zimną;  
W1 -Zawór odcinający kulowy gwinatowany dn 50  
W2 - reduktor ciśnienia SYR315 dn50 nastwaić 0,3MPa  
W3 - Zawór zwrotny gwiantowany dn50  
W4 - Kryza dławiąca przepływ o średnicy 11mm wykonana z tworzywa sztucznego umieszczona w dwuśrubunku dn50  
W5 - Naczynie ciśnieniwoe REFLEX REFIX DE100

Układ cyrkulacji c.w.u.  
C1- Zawór odcinający kulowy gwintowany dn25  
C2- Zawór zwrotny gwiantowany dn25  
PC - Wilo-Star-Z 25/6CircoStar PN10(230V/100W)

Sygnalizacja stanów awaryjnych kotłowni:  
SS - Sygnalizacja świetlna  
SA - Sygnalizacja akustyczna